|  |  |
| --- | --- |
| CỤC HÀNG HẢI VIỆT NAM**TRƯỜNG CAO ĐẲNG HÀNG HẢI I** | **CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM****Độc lập – Tự do – Hạnh phúc** |

**CHƯƠNG TRÌNH ĐÀO TẠO**

*(Kèm theo Quyết định số 256M/QĐ-CĐHHI ngày 20 tháng 3 năm 2019*

 *của Hiệu trưởng Trường Cao đẳng Hàng hải I)*

**Tên ngành, nghề**:Hàn

**Trình độ đào tạo:** Sơ cấp

**Hình thức đào tạo:** Chính quy

**Đối tượng tuyển sinh**:Thí sinh đủ 18 tuổi trở lên và có sức khỏe phù hợp với nghề học.

**Thời gian đào tạo:** 13 tuần

**1. Mục tiêu đào tạo**

**1.1. Mục tiêu chung**

 Chương trình đào tạo sơ cấp Hàn được thiết kế đào tạo công nhân kỹ thuật có tay nghề về thao tác một số công việc về hàn, gia công và lắp ráp kết cấu thép.

**1.2. Mục tiêu cụ thể**

**1.2.1. Về kiến thức**

- Biết tiêu chuẩn, hình dạng, cách gọi tên các loại thép định hình thường dùng;

- Nắm được tính chất, công dụng của các kim loại thông thường và vật liệu thường dùng;

- Đọc được các bản vẽ kỹ thuật theo tiêu chuẩn Việt Nam;

- Biết tên gọi, thành phần, tính chất, công dụng của các loại que hàn thường gặp, biết sơ lược về thành phần lớp thuốc bọc que hàn;

- Biết nguyên nhân gây ra khuyết tật bên ngoài của mối hàn và cách khắc phục;

- Biết các phương pháp chuyển động của đầu que hàn trong hàn tay;

- Biết sơ lược nguyên lý, cấu tạo máy hàn xoay chiều, máy hàn một chiều thường dùng;

- Biết biện pháp phòng ngừa tai nạn điện giật và cách cấp cứu khi bị điện giật.

**1.2.2. Về kỹ năng**

 - Điều chỉnh được dòng điện hàn cho phù hợp với đường kính que hàn, chiều dày vật hàn;

- Hàn được ở tư thế hàn bằng các mối hàn nối tiếp thẳng góc loại tôn 5 - 8 mm với vật hàn không quan trọng;

- Hàn được các mối hàn lồi, lõm, hàn chồng mối các tấm thép dày 5 -10 mm ở tư thế hàn bằng;

- Phát hiện được một số hư hỏng thông thường của máy hàn để gọi thợ điện đến sửa chữa.

**1.2.3. Về năng lực tự chủ và trách nhiệm**

 Có ý thức trách nhiệm công dân, có thái độ và đạo đức nghề nghiệp đúng đắn.

**1. 3. Vị trí việc làm sau khi tốt nghiệp**

 - Đảm nhiệm công việc hàn, gá lắp một số chi tiết kết cấu thép

 - Có khả năng học nâng lên bậc trung cấp.

 - Làm công nhân hàn tại các cơ sở sửa chữa thiết bị cơ khí, gia công lắp ráp kết cấu thép;

- Làm công nhân hàn tại các cơ sở đóng mới và sửa chữa tàu thủy.

**2. Khối lượng kiến thức và thời gian khóa học**

- Số lượng mô đun: 09

- Số tín chỉ: 15

- Khối lượng kiến thức toàn khóa: 450 giờ

- Khối lượng lý thuyết: 110 giờ; Thực hành, thực tập: 304 giờ; Kiểm tra: 36 giờ.

**3. Nội dung chương trình**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Mã MĐ/MH** | **Tên mô đun, môn học**  | **Số tín chỉ** | **Thời gian học tập (giờ)** |
| **Tổng số** | **Trong đó** |
| **Lý thuyết** | **Thực hành** | **Kiểm tra** |
| MĐ 01 | Vật liệu hàn và vật liệu cơ khí | 1 | 30 | 8 | 20 | 2 |
| MĐ 02 | Đọc bản vẽ kỹ thuật | 1 | 30 | 8 | 20 | 2 |
| MĐ 03 | Chế tạo phôi hàn  | 2 | 60 | 16 | 40 | 4 |
| MĐ 04 | Gá lắp kết cấu hàn | 1 | 30 | 6 | 20 | 4 |
| MĐ 05 | Hàn hồ quang tay cơ bản  | 6 | 180 | 44 | 128 | 8 |
| MĐ 06 | Hàn MIG/MAG cơ bản  | 1 | 30 | 6 | 20 | 4 |
| MĐ 07 | Hàn TIG cơ bản  | 1 | 30 | 6 | 20 | 4 |
| MĐ 08 | Hàn nối ống thép các bon thấp không vát mép vị trí 1G (hàn SMAW) | 1 | 30 | 8 | 18 | 4 |
| MĐ 09 | Hàn nối ống thép các bon thấp không vát mép vị trí 2G (hàn SMAW) | 1 | 30 | 8 | 18 | 4 |
| **Tổng cộng** | **15** | **450** | **110** | **304** | **36** |

# 4. Hướng dẫn sử dụng chương trình

4.1. Hướng dẫn tổ chức kiểm tra kết thúc mô đun:

- Hình thức tổ chức kiểm tra kết thúc mô đun thực hiện theo các quy định tại Thông tư số 42/2015/TT-BLĐTBXH ngày 20/10/2015 của Bộ trưởng Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội quy định về đào tạo trình độ sơ cấp và Thông tư số 34/2018/TT-BLĐTBXH ngày 26/12/2018 của Bộ trưởng Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội về việc sửa đổi, bổ sung một số điều Thông tư số 42/2015/TT-BLĐTBXH ngày 20/10/2015 quy định về đào tạo trình độ sơ cấp.

- Hình thức kiểm tra và thời gian làm bài kiểm tra kết thúc mô đun được quy định và có hướng dẫn cụ thể theo từng mô đun trong chương trình đào tạo.

4.2. Hướng dẫn xét công nhận tốt nghiệp:

- Thực hiện theo Khoản 8, Khoản 9 Điều 1 thông tư số 34/2018/TT-BLĐTBXH ngày 26/12/2018 của Bộ trưởng Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội về việc sửa đổi, bổ sung một số điều Thông tư số 42/2015/TT-BLĐTBXH ngày 20/10/2015 quy định về đào tạo trình độ sơ cấp và Khoản 3, Điều 27 thông tư số 42/2015/TT-BLĐTBXH ngày 20/10/2015 của Bộ trưởng Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội quy định về đào tạo trình độ sơ cấp.

4.3. Các chú ý khác

Khi thực hiện các bài giảng cần phải tuân thủ hình thức giảng dạy theo nội dung trong chương trình đã được phê duyệt.

|  |  |
| --- | --- |
|  | **HIỆU TRƯỞNG****Đinh Gia Vinh** |